



Communiqué de presse

Terminal de stockage de GPL Jorf Lasfar : Fin des travaux d'extension

- **Afriquia Gaz continue d'affiner sa stratégie de stockage**
- **4 sphères pour le stockage de butane opérationnelles**
- **Process de réalisation, de fabrication et de contrôle alignés sur les standards internationaux**

Jorf Lasfar, le 18 Juin 2011

Poursuivant son orientation originelle, celle d'investir massivement dans les infrastructures de réception et de stockage, Afriquia Gaz inaugure aujourd'hui la deuxième phase du projet d'extension de son terminal de stockage de Jorf Lasfar. Celle-ci concerne quatre sphères de butane de 7 000 m³ chacune.

Cet évènement intervient 18 mois après l'inauguration de la première phase du projet ayant porté quant à elle sur deux sphères de stockage de gaz propane dont la capacité s'élève à 2 780 m³ chacune.

Les travaux de la phase 2 ont duré 22 mois et ont pris fin plus tôt que prévu « **grâce aux efforts consentis par les collaborateurs d'Afriquia Gaz et ses sous-traitants** », tient à souligner Tawfiq Hamoumi, Directeur Général Délégué d'Afriquia Gaz. La planification des approvisionnements, notamment en ce qui concerne la réservation précoce des tôles chez les sidérurgistes serait également à la base de cette prouesse technique.

Ce nouveau site, qui constitue le plus grand centre de stockage de gaz aérien du Royaume, répond efficacement à l'évolution du marché des GPL et de la demande. Avec une enveloppe d'investissement de près de 340 millions de dirhams, il permettra désormais de réduire les coûts et d'améliorer le débit de déchargement des navires.

En effet, le site bénéficie d'une option supplémentaire permettant de réceptionner et de décharger les bateaux dans des conditions optimales. « **Deux navires portant des cargaisons différentes peuvent être déchargés en même temps avec l'assurance totale qu'aucun mélange de produits ne peut se produire au regard des mesures de sécurité appliquées** », explique à ce titre Tawfiq Hamoumi. Ajoutons à cela que l'infrastructure actuelle du site offre des possibilités d'extension.

Par ailleurs, la réalisation de ce projet a nécessité environ 1 200 000 h de travail et a permis de générer près de 120 emplois directs et indirects.

Ce grand projet industriel a mobilisé des moyens et des technologies alignés sur les standards internationaux. « **Le stockage sphérique présente l'avantage d'une occupation de surface au sol faible par rapport au stockage cylindrique pour un même volume** », affirme Abdelhakim Amine, Directeur de la Business Unit Supply Chain d'Afriquia Gaz.

Avec des capacités comptant parmi les plus grandes au monde, les 4 sphères ont été conçues suivant le code de calcul CODAP 2000 CATEGORIE A. Elles sont fabriquées en acier P355GH modifié à haute limite élastique 345 N/mm² et de charge de rupture de 530 N/mm². **«Les structures ont été réalisées par la société française Tissot Industrie qui a à son actif plusieurs centaines de réalisations similaires dans le monde, en partenariat avec Delattre Levivier Maroc en ce qui concerne la partie montage et la société Seprob pour la partie Génie Civil»**, renchérit Abdelhakim Amine.

Par ailleurs, les nouvelles sphères sont assujetties à un contrôle des plus stricts. En effet, les moyens de sécurité mis en place sont conformes à la réglementation européenne, notamment en ce qui concerne le calcul des réserves et des réseaux anti-incendie et le débit d'eau de refroidissement. En ce qui concerne ce dernier point, Afriquia Gaz pratique le rapport 10l/min/m², sachant que la réglementation impose un débit minimum de 3l/min/m².

Afriquia Gaz réaffirme ainsi sa volonté de participer activement à la nouvelle politique énergétique nationale dans une optique d'optimisation de l'approvisionnement du pays en sources d'énergie.

Evolution de la capacité nationale de stockage des terminaux de réception GPL en TM

| | Propane | Butane |
|-----------------------------|---------|---------|
| Avant réalisation du projet | 9 480 | 136 300 |
| Projet de Jorf | 2 600 | 14 800 |
| Après réalisation du projet | 12 080 | 151 100 |
| Evolution en pourcentage | 27% | 11% |

Fiche technique du Terminal Jorf Lasfar



Présentation du Terminal

- Sphère sous Texol propane de 2 500 m³
- 2 sphères sous sarcophage béton propane de 2 780 m³ chacune
- 4 sphères aériennes butane de 7 000 m³ chacune



Fiche Projet : 1ère phase / Stockage Propane

| | |
|-------------------|---|
| Stockage | 2 sphères sous sarcophage béton de 2 780 m ³ chacune |
| Investissement | 100 MDH |
| Emplois créés | 7 directs et 30 indirects |
| Début des travaux | Février 2008 |
| Mise en service | Juillet 2009 |

Fiche Projet : 2ème Phase / Stockage butane

| | |
|-------------------|---|
| Stockage | 4 sphères aériennes de 7 000 m ³ chacune |
| Investissement | 240 MDH |
| Emplois créés | 12 directs et 70 indirects |
| Début des travaux | Août 2009 |
| Mise en service | Juin 2011 |

Évolution des capacités du site après la 2ème phase du projet (en TM)

| | Avant investissement | Après Investissement |
|------------------------------------|----------------------|----------------------|
| Capacité de stockage | 5 200 | 20 000 |
| Taille maximale des navires | 4 600 | 20 000 |
| Débit de réception | 80T/h | 350T/h |
| Débit de chargement des camions | 80T/h | 260T/h |
| Capacité de transfert inter-centre | - | 60T/h |
| Volume annuel | 200 000 | 600 000 |



A propos d'Afriquia Gaz

Filiale de Akwa Group, Afriquia Gaz couvre l'ensemble de la chaîne de valeurs gazière, depuis l'importation jusqu'à la distribution des GPL (Gaz de Pétrole Liquéfiés), en passant par l'emplissage et la fabrication de bouteilles et d'accessoires.

Stockage

La filiale dispose de la plus grande capacité de stockage des sociétés gazières du pays garantissant la disponibilité permanente de cette source d'énergie à l'ensemble de ses partenaires. En effet, elle détient des participations dans les cinq terminaux de stockage de GPL du Maroc.

Emplissage

Afriquia Gaz remplit dans ses propres centres et ceux de ses filiales plus de 750 000 t par an de GPL aussi bien pour ses propres besoins que pour ceux de ses confrères. Ses centres d'emplissage sont approvisionnés par des importations qui transitent par trois terminaux répartis sur le territoire national (Agadir, Jorf Lasfar et Mohammedia).

Fabrication de bouteilles et d'accessoires

Avec 4 unités de production ultraperformantes, Afriquia Gaz a une capacité de production de 2 500 000 bouteilles par an. Elle produit également différents accessoires tels que les robinets, les boîtes à clapets, les réchauds et les pieds de bouteilles.



Distribution

Afriquia Gaz détient plus de 46 % de parts de marché dans la distribution des GPL. Avec un réseau constitué de 200 dépositaires répartis sur tout le Royaume, elle distribue 700 000 t de GPL grâce à une flotte de camions de plus de 1 000 véhicules.

Marques

Disposant d'un parc de 20 millions de bouteilles, la filiale dispose d'un portefeuille de six marques fortes : Afriquia Gaz, Tissir Gaz, Ultra Gaz, Camping Gaz, National Gaz et Butafric. Ces marques sont accompagnées par des actions marketing et commerciales ciblées dont l'innovation est le mot d'ordre. On peut citer le service précurseur de livraison à domicile « Allo Gaz », l'ouverture de Gazerias (des points de vente spécialisés) ainsi que les projets d'habillages de bouteilles.

Solutions professionnelles

Si ses marques ont su pénétrer des millions de foyers marocains pour les usages domestiques à travers le gaz conditionné, il n'en demeure pas moins qu'Afriquia Gaz offre une source d'énergie privilégiée pour l'industrie, l'agriculture ou d'autres secteurs comme l'hôtellerie et la restauration. Son panel de produits de grande qualité répond à différents besoins d'utilisation et comprend les bouteilles de propane et les citernes de propane, qu'elles soient aériennes ou enterrées... Par ailleurs, Afriquia Gaz est le seul opérateur sur le marché à offrir des solutions de GPL en réseau. Celles-ci permettent l'alimentation d'un ensemble d'utilisateurs à partir d'une seule infrastructure de stockage.

Certification environnementale

Afriquia Gaz est le premier gazier marocain certifié QHSE pour l'ensemble de la chaîne gazière (selon trois référentiels internationaux : ISO 9001, OHSAS 18001 et ISO 14001). Cette distinction vient consacrer une vision d'excellence fondée sur un système de management intégré qui place l'hygiène, la sécurité et l'environnement au cœur de ses préoccupations.